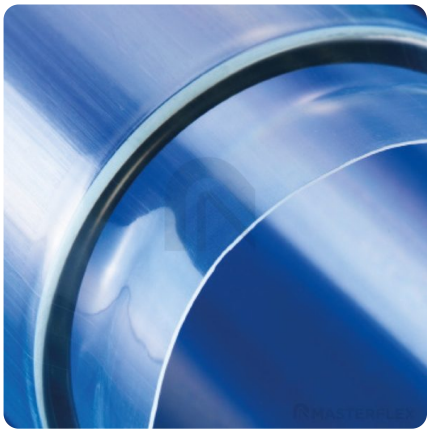
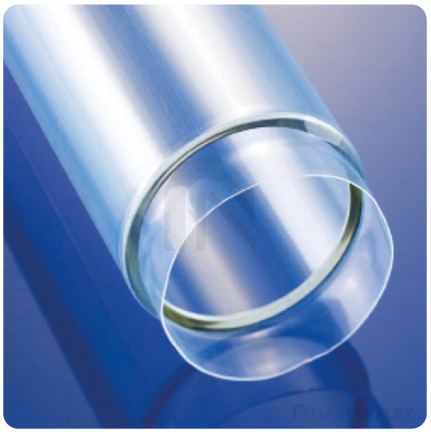




AP-Tube FEP Roller Cover

Válcovaná smršťovací trubice pro potahování tiskových válců, zdrojů UV záření a válců v potravinářském a chemickém průmyslu. Trvalá teplotní odolnost do 205 °C.

schváleno pro potraviny | bez spirály | bez kovů | zpomalovač hoření

Podrobnosti o produktu

Stručné informace

- Výhody produktu: materiál odolný vůči teplu a páře, netoxický, fyziologicky nezávadný, materiál s vynikajícími nepřilnavými vlastnostmi, materiál je nepřilnavý, a proto se snadno čistí, certifikace NSF/ANSI 51 (v závislosti na typu), v souladu s potravinářskými předpisy (FDA/EU...) v závislosti na typu produktu, nejvyšší průhlednost plně fluorovaných plastů, dobrá svařitelnost, hadice jsou autoklávovatelné nebo sterilizovatelné párou

Konstrukce / Materiál

- Typ konstrukce: extrudovaná hadice bez kovové spirály
- Materiál stěny: plně fluorovaný plast FEP (fluorovaný ethylen-propylen)
- Specifikace stěny: ohnivzdornost/nehořlavost (UL 94: V0)

Vlastnosti

- Chemické vlastnosti: dobrá odolnost vůči rozpouštědlům, dobrá odolnost proti UV záření, odolné vůči povětrnostním vlivům, bez látek narušujících adhezi nátěrů (LABS), chemicky inertní, dobrá odolnost vůči agresivním chemikáliím
- Mechanické vlastnosti: vysoká tvrdost a odolnost proti oděru, velmi nízké kluzné a adhezní tření vyjádřené nízkým koeficientem tření, vysoká mezní prodloužení
- Fyzikální vlastnosti: nízká propustnost, nízká povrchová energie, dobré dielektrické vlastnosti
- Barva: jiné barvy dostupné podle barevné palety RAL

- Jiný: dobrá odolnost vůči drsným podmínkám prostředí

Provozní teplota

- Teplotní rozsah: -200 na 205 °C

Informace o doručení

- Dodávka, typ výroby: k dispozici je 12 standardních velikostí pro průměry od 15 do 183 mm, větší průměry, tloušťky stěn a délky, přizpůsobené potřebám zákazníka

Aplikace

- Oblasti použití: Chemie, Potravinářský a Farmaceutický Průmysl, Větrání a Klimatizace, Výroba Zařízení a Strojírenství

Varianty článků

Typ	?íslo výrobku	Délka (standardní délky k dispozici na objednávku) na m	Doporucený Ø predmetu na mm	Stena po smrštení na mm
W019	/		15,00-19,00	0,5
W025	/		19,00-25,00	0,5
W032	/		25,00-33,00	0,5
W043	/		33,00-43,00	0,5
W053	/		43,00-53,00	0,5
W066	/		53,00-66,00	0,5
W079	/		66,00-79,00	0,5
W089	/		79,00-89,00	0,5
W110	/		89,00-110,00	0,5
W132	/		110,00-132,00	0,5
W157	/		132,00-157,00	0,5
W183	/		157,00-183,00	0,5

Technický list smršťovacích trubic FEP
Doporučená teplota smršťování: +200 °C ± 20 °C
Při smršťování je možné délkové smrštění v rozmezí +/-10 %

Varianty dodání

K dispozici v jiných délkách, jiných jmenovitých průměrech, s potiskem na míru

Pokyny k likvidaci

Po použití musí být výrobek zlikvidován v souladu s právními předpisy platnými v regionu uživatele.



Individuální konzultace

Nabízíme konzultace po telefonu: **+420 374 629 469**

Žádosti o produkt via: **https://www.masterflex.cz/**

Sídlo společnosti pro váš prodejní region

MASTERFLEX Česko s.r.o.

Průmyslová 917
348 15 Planá
Czech Republic