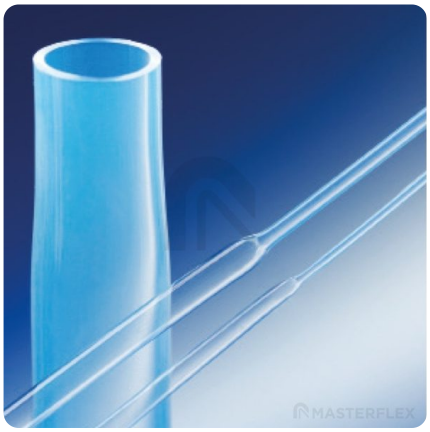


AP-Tube FEP Heat Shrink

Obzvláště odolná teplem smrštitelná trubička z FEP s vynikajícími vlastnostmi v oblasti prodloužení a mimořádnou životností

schváleno pro potraviny | bez spirály | bez kovů | zpomalovač hoření

Podrobnosti o produktu

Stručné informace

- Výhody produktu: materiál odolný vůči teplu a páře, netoxický, fyziologicky nezávadný, certifikace NSF/ANSI 51 (v závislosti na typu), v souladu s potravinářskými předpisy (FDA/EU...) v závislosti na typu produktu, nejvyšší průhlednost plně fluorovaných plastů, dobrá svařitelnost, hadice jsou autoklávovatelné nebo sterilizovatelné párou, jednodušší a rychlejší zpracování než u smršťovacích trubek z PTFE, ideální pro předměty citlivé na teplotu

Konstrukce / Materiál

- Typ konstrukce: extrudovaná hadice bez kovové spirály
- Materiál stěny: plně fluorovaný plast FEP (fluorovaný ethylen-propylen)
- Specifikace stěny: ohnivzdornost/nehořlavost (UL 94: V0)

Vlastnosti

- Chemické vlastnosti: dobrá odolnost vůči rozpouštědlům, dobrá odolnost proti UV záření, odolné vůči povětrnostním vlivům, bez látek narušujících adhezi nátěrů (LABS), chemicky inertní, dobrá odolnost vůči agresivním chemikáliím
- Mechanické vlastnosti: velmi nízké kluzné a adhezní tření vyjádřené nízkým koeficientem tření, vysoká mezní prodloužení
- Fyzikální vlastnosti: nízká propustnost, nízká povrchová energie, dobré dielektrické vlastnosti
- Barva: jiné barvy dostupné podle barevné palety RAL

- Jiný: dobrá odolnost vůči drsným podmínkám prostředí

Provozní teplota

- Teplotní rozsah: -200 na 205 °C

Informace o doručení

- Dodávka, typ výroby: speciální rozměry a délky jsou k dispozici na vyžádání, standardní délky na rolích nebo rovné délky 1,22 m

Aplikace

- Oblasti použití: Automobilový, Chemie, Průmysl, Plasty, Potravinářský a Farmaceutický Průmysl, Větrání a Klimatizace, Zdravotnická Technika, Robotika a Automatizace

Varianty článků

Typ	?íslo výrobku	Délka (standardní délky k dispozici na objednávku) na m	Stena po smrštení na mm	Rozšírené vnit?ní Ø na mm	Zmenšené vnit?ní Ø na mm
AC 24	009424		0,20+/-0,10	0,78	0,68
AC 22	/		0,20+/-0,10	0,91	0,81
AC 20	/		0,20+-/0,10	1,14	0,99
AC 18	/		0,20+/-0,10	1,52	1,24
AC 16	/		0,23+/-0,10	1,90	1,55
AC 14	/		0,23+/-0,10	2,34	1,83
AC 12	009421		0,23+/-0,10	2,92	2,26
AC 10	/		0,25+/-0,10	3,58	2,90
AC 9	/		0,25+/-0,10	4,00	3,15
AC 8	010627		0,25+/-0,10	4,57	3,63
AC 7	/		0,28+/-0,10	5,00	4,00
AC 6	/		0,28+/-0,10	5,70	4,57
AC 5	/		0,28+/-0,10	6,30	5,03
AC 4	012579		0,28+/-0,10	7,36	5,75
AC 3	/		0,28+/-0,10	7,85	6,33
AC 2	/		0,30+/-0,10	9,30	7,12
AC 1	/		0,30+/-0,10	10,16	7,90
AC 0	/		0,30+/-0,10	11,17	8,87
AC 3/8	/		0,38 +/- 0,10	12,70	9,73
AC 7/16	012623		0,50 +/- 0,10	14,70	11,38
AC ½	009419		0,50 +/- 0,10	16,93	12,95
AC 5/8	/		0,50 +/- 0,10	21,00	16,20
AC 3/4	/		0,50 +/- 0,10	25,40	19,40

Technický list smršťovacích trubic FEP
Doporučená teplota smršťování: +160 °C až +190 °C
Při smršťování je možné délkové smrštění v rozmezí +/-10 %

Varianty dodání

K dispozici v jiných délkách, jiných jmenovitých průměrech, s potiskem na míru

Pokyny k likvidaci

Po použití musí být výrobek zlikvidován v souladu s právními předpisy platnými v regionu uživatele.



Individuální konzultace

Nabízíme konzultace po telefonu: **+420 374 629 469**

Žádosti o produkt via: **https://www.masterflex.cz/**

Sídlo společnosti pro váš prodejní region

MASTERFLEX Česko s.r.o.

Průmyslová 917
348 15 Planá
Czech Republic